

Houghton Houghto-Quench C102

Härdolja

Houghto-Quench C102 är en härdolja baserad på högraffinerade mineraloljor med låg viskositet och låg aromathalt.

Applikationer

Houghto-Quench C102 rekommenderas till konventionell härdning av de flesta stållegeringar. Den låga viskositeten gör den lämplig för härdning av små detaljer där man vill ha maximal avrinning av oljan. Produkten kan även användas till större detaljer där man inte vill ha en alltför snabb kylning. Houghto-Quench C102 har utmärkt beständighet mot oxidation och termisk nedbrytning vilket tillsammans med att minimera mängden slam och fasta partiklar i badet bidrar till en lång livslängd. Vid härdningen är det viktigt att upphettningen, kylningen och omrörningen fungerar på rätt sätt. Houghto-Quench C102 kan användas efter saltbad och nitrokarburering m.m.

Prestanda, egenskaper och fördelar

Låg viskositet Den låga viskositeten gör Houghto-Quench C102 lämplig för härdning av små detaljer.

Låg aromathalt Önskvärt ur hälsosynpunkt

Lagring

Minst ett år vid fuktfriplats och temperatur mellan +5 till 40°C.

Påfyllning

Vid påfyllning måste hänsyn tas till utvidgnings-faktorn (0.00065 liter per °C) och innan påfyllning är det viktigt att tanken och systemet är rengjorda.

Temperaturområde

Driftstemperaturen ska hållas mellan 40 till 70°C och mängden slam kontrolleras noggrant.

Värna miljön

Använd olja skall behandlas som farligt avfall. Håll inte oljan i avlopp, mark eller vatten. För detaljerad information hänvisar vi till produktens Säkerhetsdatablad (www.univarlubricants.se - produktinformation)

	Enhet	Metod	Typvärde
Utseende			Ljus gul
Kinematisk viskositet vid 40°C	mm ² /s	ASTM D445	30
vid 100°C	mm ² /s		5,3
Densitet vid 20°C	kg/m ³	NFT 60-172	870
Flampunkt COC öppen kopp	°C	ASTM D92	210
Flampunkt sluten kopp	°C	ASTM 93	202

